

УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ОТ ЖЕЛЕЗА, МАРГАНЦА, СЕРОВОДОРОДА СЕРИИ «HFI» (реагентные)



Удаление из воды до санитарных норм:

- железа общего – до 15 мг/л;
- марганца – до 12 мг/л;
- сероводорода – до 5 мг/л;
- мутности, цветности.

Описание:

Установка состоит из корпуса фильтра, выполненного из стеклопластика внутри ламинированного полиэтиленом, автоматического клапана управления производства концерна «Clack Corporation» (США), фильтрующей среды, поддерживающего слоя гравия, дренажно-распределительной системы, бака для приготовления регенерационного раствора.

Принцип действия:

Напорные фильтры с зернистой фильтрующей средой, непосредственно окисляющей растворенное железо, марганец и сероводород, которые, проходя сквозь загрузку, переходят в нерастворимую форму и выпадают в осадок. Осадок задерживается в слое фильтрующей загрузки и в дальнейшем вымывается в дренаж при обратной промывке. После окончания фильтроцикла производится регенерация (восстановление фильтрующей способности) загрузки путем ее взрыхления (обратная промывка) и медленного прохождения через загрузку 0,2- 0,5% раствора перманганата калия. Периодичность регенераций зависит от суммарного содержания в воде железа, марганца и сероводорода, объема загрузки и характера водопользования. Работа фильтров полностью автоматизирована.

Фильтрующий материал:

GreensandPlus- производится компанией InversandCompany, оригинальным поставщиком ManganeseGreensand. Загрузка включает в себя все преимущества ManganeseGreensand, плюс повышенные дифференциальное давление и рабочая температура, а также возможность обработки воды с низким солесодержанием. GreensandPlus представляет собой песок, на которую диоксид марганца наносится под воздействием высокой температуры. Насыпной вес - 1,4 кг/л; рекомендуемая скорость взрыхления 20-29 м/ч; фасовка - 14л/20кг.

Требования к исходной воде:

- водородный показатель рН - 6,2- 8,8;
- нефтепродукты – отсутствие;
- полифосфаты – отсутствие;
- окисляемость перманганатная – не более 6,0 мг O₂/л

Регенерация: Восстановление фильтрующей способности НФИ производится обратной промывкой с последующей регенерацией 0,2-0,5% раствором перманганата калия (KMnO₄), 2-4 гр. на литр загрузки. Продолжительность регенерации – 30-40 минут. Рекомендуется проводить регенерацию до момента полного исчерпания работоспособности загрузки, чтобы продлить срок ее службы.

Технические характеристики

Модель	Тип блока управления	Производительность максимальная, м ³ /ч	Объем засыпки, л	Высота/ диаметр фильтра, мм	Объем бака для реагента, л
Фильтры обезжелезивания (реагентные)					
HFI-1044-268FA/742	T	1,0	28	1320/260	12
HFI -1044-268FA/762	E	1,0	28	1320/260	12
HFI -1054-268FA/742	T	1,2	42	1600/260	12
HFI -1054-268FA/762	E	1,2	42	1600/260	12
HFI -1252-268FA/742	T	1,8	65	1536/308	12
HFI -1252 -268FA/762	E	1,8	65	1536/308	12
HFI -1344-268FA/742	T	2,0	56	1320/330	12
HFI -1344-268FA/762	E	2,0	56	1320/330	12
HFI -1354-268FA/742	T	2,2	70	1600/330	12
HFI -1354-268FA/762	E	2,2	70	1600/330	12
HFI -1465-268FA/742	T	2,5	84	1850/360	12
HFI -1465-268FA/762	E	2,5	84	1850/360	12
HFI -1665-278FA/742	T	3,0	112	1850/410	12
HFI -1665-278FA/762	E	3,0	112	1850/410	12
HFI -1865-278FA/742	T	4,0	140	1850/480	35
HFI -1865-278FA/762	E	4,0	140	1850/480	35
HFI -1865, MG, FA, 742, NHB	T	4,0	150	2100/480	35
HFI -1865, MG, FA, 762, NHB	E	4,0	150	2100/480	35
HFI -2162, MG, FA, 742, NHB	T	5,0	196	1950/543	35
HFI -2162, MG, FA, 762, NHB	E	5,0	196	1950/543	35
HFI -2472, MG, FA, 742, NHB	T	7,0	280	2400/622	64
HFI -2472, MG, FA, 762, NHB	E	7,0	280	2400/622	64
HFI -3072, MG, FA, 742, NHB	T	10,0	392	2230/772	64
HFI -3072, MG, FA, 762, NHB	E	10,0	392	2230/772	64
HFI -3672, MG, FA, 742, NHB	T	15,0	560	2230/927	64
HFI -3672, MG, FA, 762, NHB	E	15,0	560	2230/927	64

Примечание:

Е – блок управления клапана с регенерацией по команде электронного расходомера;

Т – блок управления с регенерацией во временном режиме.

Условия эксплуатации:

- максимальная температура воды – +27 °С (MGS), +38°С (MTM);
- высота фильтрующего слоя – 60-90 см;
- минимальное давление воды на входе в фильтр 2,5 атм., максимальное давление – 6,5 атм.;
- насосное оборудование должно обеспечивать расход воды не менее требуемого при промывке;
- помещение оборудовано дренажной магистралью;
- электропроводка должна обеспечивать бесперебойное питание 220В, 1,5 А, 50Гц;
- температура в помещении: от +5 до +35°С, влажность – не более 70%.

Загрузка и расходные материалы

Наименование	Фасовка
Greensand Plus	14,2л/20кг
Гравий для поддерживающего слоя кварцевый 2-5 мм	25 кг
Калия перманганат	1 кг

